

Приложение № 1
к протоколу заседания президиума
Правительственной комиссии
по вопросам развития беспилотных
авиационных систем
от 16 февраля 2024 г. № 5пр

Методика проведения квалификационного отбора производителей беспилотных авиационных систем отечественного производства в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта «Беспилотные авиационные системы» по реализации государственного гражданского заказа на беспилотные авиационные системы

1. Общие положения

1.1. Настоящая Методика разработана Минпромторгом России и акционерным обществом «Государственная транспортная лизинговая компания» в целях определения порядка проведения квалификационного отбора производителей для участия в поставках беспилотных авиационных систем отечественного производства (далее – БАС) в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта «Беспилотные авиационные системы» (далее – Национальный проект БАС) по реализации государственного гражданского заказа на БАС (далее – Методика).

1.2. Настоящая Методика разработана во исполнение поручения Первого Заместителя Председателя Правительства Российской Федерации А.Р. Белоусова от 7 ноября 2023 г. № АБ-П50-14572, а также во исполнение пунктов 1.5.3, 15.2, 15.4 плана первоочередных действий по обеспечению реализации национального проекта «Беспилотные авиационные системы».

2. Термины и сокращения

2.1. В Методике используются следующие термины и сокращения:

БАС – беспилотные авиационные системы;

БВС – беспилотные воздушные суда;

Национальный проект БАС – национальный проект «Беспилотные авиационные системы»;

ГГЗ – государственный гражданский заказ на БАС в рамках реализации Национального проекта БАС;

Участники ГГЗ – федеральные органы исполнительной власти и подведомственные им организации, а также компании с государственным участием, закупающие БАС в рамках плана ГГЗ;

Единственный поставщик – организация, определенная соответствующим распоряжением Правительства Российской Федерации, за которой закреплено право поставки БАС участникам ГГЗ, как единственного поставщика, в рамках федерального закона от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» и связанных директив Правительства Российской Федерации;

МВМ – максимальная взлетная масса;

Производитель БАС – российское юридическое лицо, осуществляющее производство БАС на территории Российской Федерации, и/или его аффилированные лица, признаваемые таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;

План поставок БАС – план поставки БАС Единственному поставщику производителями, прошедшими квалификационный отбор в рамках исполнения ГГЗ;

Класс БАС – тип беспилотной авиационной системы, определенный в соответствии с классификацией, введенной ГГЗ.

3. Порядок проведения квалификационного отбора производителей БАС

3.1. План производства БАС на очередной плановый период формируется Минпромторгом России и утверждается президиумом Правительственной комиссии по вопросам развития беспилотных авиационных систем.

3.2. Каждый конкретный производитель БАС имеет возможность заявить о производстве БАС в целях включения в План производства БАС. При этом дронапорты и комплексы с БАС учитываются в Плане производства БАС по наименованиям конечного изделия (комплекса) с указанием БАС, входящих в комплекс и количества БАС в составе одного комплекса. На основании утвержденного Плана производства БАС проводится квалификационный отбор уполномоченными представителями Единственного поставщика каждого конкретного производителя БАС.

3.3. Квалификационный отбор проводится Единственным поставщиком для формирования перечня производителей, квалификация которых позволит участвовать в реализации государственного гражданского заказа на БАС в рамках Национального проекта БАС.

3.4. Модели, производимые прошедшими квалификационный отбор производителями БАС, для поставок Участникам ГГЗ должны соответствовать следующим обязательным требованиям:

3.4.1. рассматриваемая к поставке в рамках реализации ГГЗ модель БАС должна иметь действующую регистрационную запись в реестре отечественной продукции (далее – Реестр) в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации», либо (в случае отсутствия действующей регистрационной записи в Реестре) производитель БАС обязан представить документы, подтверждающие возможность подать документы на включение соответствующей модели БАС в Реестр, и гарантировать включение рассматриваемой модели БАС в Реестр к моменту передачи его заказчику. Для дронапортов и комплексов с БАС в комплекте поставки должны быть представлены аналогичные документы на входящие в их состав БАС;

3.4.2. рассматриваемая к поставке в рамках реализации ГГЗ модель БАС должна иметь действующие сертификаты и/или акты, соответствующие

действующему законодательству в области регулирования воздушного движения (например, сертификат типа на БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг, акт оценки БВС, акт (сертификат) допуска к эксплуатации и т.п.), либо (в случае отсутствия действующего сертификата) производитель обязан представить документы, подтверждающие подачу заявки на сертификацию, и гарантировать получение соответствующего сертификата и/или (акта) на момент передачи готового БАС заказчику.

3.5. На основе утвержденного Плана производства БАС и заявок на модели БАС, производимые прошедшими квалификационный отбор производителями БАС, формируется План поставок БАС на очередной плановый период, который утверждается президиумом Правительственной комиссии по вопросам развития беспилотных авиационных систем.

3.6. Для получения права поставлять БАС, дронопорты и комплексы с БАС в рамках реализации ГГЗ производители БАС должны пройти квалификационный отбор, состоящий из оценки наличия стоп-факторов для заключения контрактов (разделы 3.12 – 3.14), оценки финансового состояния и способности нести ответственность в рамках будущих договоров поставки (разделы 3.15 – 3.18), оценки готовности к обеспечению производства и масштабированию, оценки технических возможностей (разделы 3.19 – 3.25).

3.7. Для участия в квалификационном отборе производители должны направить Единственному поставщику заполненную анкету по форме в соответствии с Приложением № 1 к настоящей Методике, предоставить документы согласно перечню в соответствии с п. 3.8, предоставить Согласие субъекта персональных данных на обработку персональных данных по форме в соответствии с Приложением № 2, а также оформить в личном кабинете налогоплательщика ФНС России Согласие налогоплательщика (плательщика страховых взносов) на представление налоговым органом сведений о налогоплательщике (плательщике страховых взносов), составляющих налоговую

тайну, иному лицу или признание таких сведений общедоступными (по форме КНД 1110058 ФНС России).

3.8. Перечень документов, необходимых для оценки производителей БАС в рамках проведения квалификационного отбора:

- Выписка из Сервиса оценки юридических лиц ФНС России (далее – Выписка). Выписка должна быть выдана не более, чем за 10 рабочих дней до даты предоставления Единственному поставщику;

- Справка об исполнении налогоплательщиком (плательщиком сбора, плательщиком страховых взносов, налоговым агентом) обязанности по уплате налогов, сборов, страховых взносов, пеней, штрафов, процентов (по форме КНД 1120101 ФНС России);

- бухгалтерская (финансовая) отчетность за последний отчетный год и последний отчетный квартал, включая бухгалтерский баланс по форме Ф-1, отчет о финансовых результатах по форме Ф-2 и приложения к годовому балансу (отчет об изменении капитала, отчет о движении денежных средств). Годовая отчетность должна быть представлена с пометкой налогового органа. Квартальная отчетность должна быть заверена генеральным директором и главным бухгалтером;

- для производителей, представленных группой компаний: бухгалтерская (финансовая) отчетность группы компаний или компании-поставщика (выступающей от лица группы как контрагент при заключении контракта) за последний отчетный год и последний отчетный квартал;

- для организаций-производителей, применяющих упрощенную систему налогообложения: бухгалтерская (финансовая) отчетность за последний отчетный год, заверенная генеральным директором и главным бухгалтером, а также Информационное письмо ФНС России о разрешении применения упрощенной системы налогообложения (по форме КНД 1125021 ФНС России);

- заполненная Анкета производителя БАС, подписанная руководителем организации.

3.9. Документы могут быть представлены Единственному поставщику после подписания Соглашения о неразглашении с производителем БАС одним из следующих способов: производителем, через представителя, направлены по почте заказным письмом, переданы в электронной форме по телекоммуникационным каналам связи.

3.10. Данные Анкеты производителя БАС (в части производственных показателей) дополнительно подтверждаются по результатам выездной проверки сводной комиссией технических специалистов Минпромторга России и Единственного поставщика с привлечением экспертов из отраслевых институтов (МАИ, МГТУ им. Н.Э. Баумана, АНО «ФЦ БАС») на производственные площадки производителя БАС. По результатам выездной проверки оформляется Отчет выездной проверки производителя БАС (Приложение № 3 к настоящей Методике), который подписывается уполномоченными представителями производителя БАС и всеми участниками комиссии.

3.11. Квалификационный отбор производителей БАС проводится в следующем порядке:

- Анализ производителей БАС на наличие стоп-факторов и отклонение заявок в случае наличия подтвержденных стоп-факторов;
- Анализ финансовой устойчивости и определение уровня риска по данному направлению;
- Оценка готовности к обеспечению производства и масштабированию и определение уровня риска по данному направлению;
- Оценка технических возможностей и определение уровня риска по данному направлению;
- Определение сводной оценки риска производителей БАС и распределение производителей БАС по группам риска.

3.12. Анализ на наличие стоп-факторов осуществляется на основании критериев, содержащихся в Выписке из Сервиса оценки юридических лиц ФНС России, установленных пунктами 6 и 7 Методики проведения оценки юридических

лиц, утвержденной Приказом ФНС России от 24.03.2023 № ЕД-7-31/181@ (в ред. Приказа ФНС России от 29.12.2023 № ЕД-7-31/1037@):

- 3.12.1. Наличие существенных прямых расхождений по НДС;
- 3.12.2. Наличие привлечения по статье 19.28 КоАП РФ (коммерческий подкуп);
- 3.12.3. Наличие в реестре недобросовестных поставщиков;
- 3.12.4. Наличие существенной недоимки;
- 3.12.5. Ликвидируется;
- 3.12.6. Вынесен судебный акт о введении в отношении юридического лица процедур наблюдения, внешнего управления, открытия конкурсного производства;
- 3.12.7. Наличие решения о предстоящем исключении из ЕГРЮЛ;
- 3.12.8. Сведения об организации недостоверны;
- 3.12.9. Причастность к экстремистской деятельности или терроризму;
- 3.12.10. Наличие решения межведомственного координационного органа;
- 3.12.11. Под контролем ЮЛ или ФЛ, причастных к экстремистской деятельности или терроризму;
- 3.12.12. Наличие иностранных лиц в составе учредителей организации, и/или наличие в органах управления организации физических лиц, не являющихся налоговыми резидентами РФ, а также лиц признанных иноагентами, и/или нахождение организации под контролем иностранных ЮЛ или ФЛ, являющихся налоговыми резидентами других стран (не РФ).

3.13. В случае, если производитель БАС соответствует хотя бы одному критерию, его заявка на участие в квалификационном отборе отклоняется, производитель автоматически включается в зону высокого риска и исключается из перечня потенциальных производителей БАС на очередной плановый период. При устранении соответствия стоп-факторам производитель вправе повторно подать заявку на участие в квалификационном отборе с приложением

соответствующих документов в порядке, предусмотренном настоящей Методикой.

3.14. В случае отсутствия подтвержденных стоп-факторов производитель допускается до квалификационного отбора, состоящего в определении уровня риска производителя БАС по трем направлениям: финансовая устойчивость, готовность к обеспечению производства и масштабированию, технические возможности.

3.15. Анализ финансовой устойчивости производится на основе показателей, формул расчета и пороговых значений, отраженных в Таблице 1. Для расчета показателей используются данные из бухгалтерской (финансовой) отчетности, предоставленной производителем в соответствии с п. 3.8.

Таблица 1

| Показатель | Формула расчета | Пороговое значение |
|---------------------------------|---|------------------------------------|
| Выручка | Выручка за отчетный период (стр. 2110) | > 0 – 1 балл ≤ 0 – 0 баллов |
| Чистая прибыль | Чистая прибыль (убыток) отчетного периода (стр. 2400) | > 0 – 1 балл ≤ 0 – 0 баллов |
| Чистые активы | Чистые активы = Капитал и резервы (стр.1300) + Доходы будущих периодов (стр.1530) – Задолженность участников по вкладам в уставный капитал (стр.1170) | > 0 – 1 балл ≤ 0 – 0 баллов |
| Коэффициент текущей ликвидности | $\frac{\text{Оборотные активы (стр. 1200)}}{\text{Краткосрочные обязательства (стр.1500) –Доходы будущих периодов (стр.1530)}}$ | ≥ 1 – 1 балл < 1 – 0 баллов |
| Доля исков в валюте баланса | $\frac{\text{Объем рассматриваемых исков, предъявленных к производителю}}{\text{Баланс на конец отчетного периода (стр.1700)}}$ | < 25% – 1 балл ≥ 25% – 0 баллов |

3.16. По каждому финансовому показателю проверяется соблюдение пороговых значений. Если пороговое значение соблюдается, данному финансовому показателю присваивается 1 балл (низкий уровень риска), в противном случае – 0 баллов (высокий уровень риска).

3.17. По результатам анализа финансовой устойчивости выставляется итоговый балл, рассчитанный как сумма баллов по всем финансовым показателям, отражающий уровень риска по данному направлению.

3.18. В зависимости от полученного итогового балла присваивается уровень риска по направлению финансовой устойчивости в соответствии со следующим распределением:

от 0 до 1 балла – высокий уровень риска;

от 2 до 3 баллов – средний уровень;

от 4 до 5 баллов – низкий уровень.

3.19. Оценка готовности к обеспечению производства и масштабированию осуществляется на основе показателей, формул расчета и пороговых значений, отраженных в Таблице 2.

Таблица 2

| Показатель | Формула расчета | Пороговое значение |
|--|---|--|
| Объем производства и продаж БАС | Количество произведенных и проданных единиц БАС в течение трех лет | производил и продавал – низкий (3 балла) производил, но не продавал – средний (2 балла) не производил – высокий (1 балл) |
| Коэффициент роста общего объема производства БАС | Отношение количества произведенных БАС за 2023 г. к количеству произведенных БАС в 2022 г.* | > 1 – низкий (3 балла) от 0,8 до 1 – средний (2 балла) < 0,8 – высокий (1 балл) |

* – в случае отсутствия производства в 2022 г. и наличии производства в 2023 г. производителю присваивается значение коэффициента, равное 3 баллам. В случае отсутствия производства в 2022 г. и 2023 г., показателю присваивается 1 балл. В случае наличия производства в 2022 г. и отсутствия производства в 2023 г., также присваивается 1 балл.

3.20. Итоговая оценка уровня риска по данному направлению определяется методом среднего арифметического между баллом по объему производства и продаж БАС и баллом коэффициента роста общего объема производства БАС.

3.21. Оценка технических возможностей осуществляется на основе показателей и пороговых значений, отраженных в Таблице 3, и включает анализ производственной инфраструктуры, наличие интеллектуальной собственности на разработку БАС, оценку безопасности полетов и качества продукции, а также возможности обслуживания БАС.

Таблица 3

| Показатель | Пороговое значение |
|--|--|
| Срок деятельности предприятия | > 1 года – 1 балл < 1 года – 0 баллов |
| Производственная инфраструктура*, используемая для производства БАС (наличие и размещение на производственных площадях): - склад комплектующих изделий; - зона сборки; - зона настройки/наземных/стендовых испытаний БАС; - зона лётных испытаний. | от 0 до 4 баллов за каждый элемент начисляется 1 балл |
| Наличие подразделения по технологической подготовке производства | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Укомплектованность предприятия производственным персоналом согласно штатному расписанию: - укомплектовано (заполнено более 50% штатного расписания) - не укомплектовано (заполнено менее 50% штатного расписания) | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Наличие Лицензии МПТ РФ на разработку, производство, испытания и ремонт АТ (для БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг) | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Наличие штатной службы контроля качества, утвержденной методики контроля качества выпускаемой продукции и соответствующего оборудования | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Наличие внутреннего документа, регулирующего стандарты производства (ISO 9001, 9000 и пр.) | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Наличие складов з/ч на территории РФ | да – 1 балл нет – 0 баллов |
| Количество в РФ сервисных центров / организаций по ТО, выполняющих ТО / ремонт БАС | 1 и более – 1 балл 0 – 0 баллов |
| Наличие заключенных договоров на поставку комплектующих изделий для БАС | да – 1 балл нет – 0 баллов |

* – допускается предоставление документов, указанных в Таблице 3, различными юридическими лицами, входящими в группу компаний или осуществляющими разработку / производство БАС.

3.22. В случае наличия у производителя БАС подтверждения производства БАС по постановлению Правительства РФ от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» часть показателей Таблицы 3 может быть засчитана автоматически как наличие / соответствие, в том числе:

- Производственная инфраструктура, используемая для производства БАС;
- Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС;

– Количество в РФ сервисных центров / организаций по ТО, выполняющих ТО / ремонт БАС.

3.23. В случае наличия у производителя БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг Лицензии Минпромторга России на разработку, производство, испытания и ремонт авиационной техники часть показателей Таблицы 3 может быть засчитана автоматически как наличие / соответствие, в том числе:

- Производственная инфраструктура, используемая для производства БАС;
- Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС;
- Наличие штатной службы контроля качества, утвержденной методики контроля качества выпускаемой продукции и соответствующего оборудования.

3.24. По результатам анализа технических возможностей выставляется итоговый балл, рассчитанный как сумма баллов по всем показателям, отражающий уровень риска по данному направлению.

3.25. В зависимости от полученного итогового балла присваивается уровень риска по направлению технических возможностей в соответствии со следующим распределением:

для производителей, заявляющих производство БАС с МВМ > 30 кг:

от 0 до 5 баллов – высокий уровень риска;

от 6 до 9 баллов – средний уровень;

от 10 до 14 баллов – низкий уровень;

для производителей, заявляющих производство БАС с МВМ < 30 кг:

от 0 до 4 баллов – высокий уровень риска;

от 5 до 8 баллов – средний уровень;

от 9 до 13 баллов – низкий уровень.

Для производителей, заявивших производство БАС как с МВМ > 30 кг, так и с МВМ < 30 кг, присвоение баллов производится в соответствии с уровнями, установленными для БАС с МВМ > 30 кг.

3.26. После получения результатов по всем трем направлениям квалификационного отбора производителей БАС определяется сводная оценка риска производителя, на основе которой осуществляется распределение производителей по группам риска. По каждому направлению в зависимости от уровня риска присваиваются следующие баллы:

- низкий уровень риска – 3 балла;
- средний уровень риска – 2 балла;
- высокий уровень риска – 1 балл.

Вместе с тем каждое направление квалификационного отбора имеет свой вес в сводной оценке риска:

- финансовая устойчивость – 20%;
- готовность к обеспечению производства и масштабированию – 20%;
- технические возможности – 60%.

3.27. Определение сводной оценки риска производителя БАС осуществляется по формуле средневзвешенного значения:

$$P_{\text{пр}} = \text{ФУ} * \text{вес ФУ} + \text{ГП} * \text{вес ГП} + \text{ТВ} * \text{вес ТВ} + \text{К},$$

где:

$P_{\text{пр}}$ – риск производителя БАС;

ФУ – оценочный балл по направлению «Финансовая устойчивость»;

ГП – оценочный балл по направлению «Готовность к обеспечению производства и масштабированию»;

ТВ – оценочный балл по направлению «Технические возможности»;

вес n – вес оценочного балла по каждому направлению в сводной оценке риска производителя БАС;

К – коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС.

3.28. Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС снижает итоговую оценку и отражает повышение риска производства в заявленных

объемах БАС в разбивке по типам: более 30 кг и менее 30 кг. Для оценки данного коэффициента проводится сопоставительный анализ заявленных производителями в Минпромторг России объемов производства БАС и истории выпуска БАС за последние 3 года в разбивке по каждому конкретному производителю БАС и по типам БАС: более 30 кг и менее 30 кг. Оценка коэффициента осуществляется на основе формул расчета и пороговых значений, отраженных в Таблице 4.

Таблица 4

| Показатель | Формула расчета | Пороговое значение |
|--|---|--|
| Для производителей, заявивших в план производства на 2024 г. БАС > 30 кг | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС > 30 кг | Заявленный объем производства на 2024 г. БАС модели > 30 кг | Отсутствует опыт производства данного типа БАС за последние три года – (-0,5) балла |
| | Количество произведенных БАС > 30 кг в течение трех лет | Имеется опыт производства БАС > 30 кг или производство БАС > 30 кг не заявлено в плане на 2024 г. – 0 баллов |
| Для производителей, заявивших в план производства на 2024 г. БАС < 30 кг | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС < 30 кг | Заявленный объем производства на 2024 г. БАС модели < 30 кг | Полученное значение больше 10 или объем производства БАС любых типов был 0 – (-0,5) балла |
| | Количество произведенных БАС всех типов в течение трех лет | Полученное значение меньше 10 или объем БАС < 30 кг не заявлено – 0 баллов |

3.29. Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС может быть нивелирован путем проработки комиссией совместно с производителем БАС производственных мощностей и прочих технических возможностей и/или корректировки плана производства БАС.

3.30. По результатам квалификационного отбора каждый производитель распределяется в одну из трех зон риска: низкий, средний, высокий, – в соответствии со сводной оценкой риска производителя БАС:

больше 2,5 баллов – зона низкого риска;

больше или равно 1,5 баллам, но меньше или равно 2,5 баллам – зона среднего риска;

меньше 1,5 баллов – зона высокого риска.

3.31. Производители БАС, входящие в зону низкого риска, рекомендованы к включению в перечень производителей для участия в реализации Национального проекта БАС.

3.32. Производители, входящие в зону среднего риска, рекомендованы к участию в Национальном проекте БАС только после устранения факторов, повышающих уровень риска, и перехода в зону низкого риска.

3.33. Производители, входящие в зону высокого риска, не рекомендованы к участию в Национальном проекте БАС.

3.34. Окончательное решение по результатам квалификационного отбора принимает комиссия, сформированная АО «ГТЛК».

3.35. При принятии решения комиссия рассматривает досье производителей БАС, включающее следующие материалы:

- Анкета производителя БАС;
- Отчет выездной проверки производителя БАС;
- Выписка из Сервиса оценки юридических лиц ФНС России;
- История выпуска БАС (при наличии);
- Сводный отчет по результатам оценки риска производителя БАС (по форме в соответствии с Приложением № 4 к настоящей Методике).

3.36. В случае выявления просрочек по поставке БАС в течение действия заключенных договоров поставки в рамках исполнения Национального проекта БАС более, чем на 1 месяц для БАС в составе с БВС с МВМ 30 кг и менее и 1 квартал для БАС в составе с БВС свыше 30 кг, осуществляется дополнительный анализ причин просрочек, включая проведение выездной проверки с формированием дорожной карты по устранению просрочки. В случае выявления критических нарушений текущие договоры поставки БАС расторгаются с необходимостью возврата предоплаты за непоставленные БАС в полном объеме, а также выплаты штрафа за использование чужих денежных средств.

3.37. В случае запроса производителя на увеличение количества единиц БАС в 2 и более раз от текущего заказа, производитель повторно проходит квалификационный отбор в порядке, предусмотренном настоящей Методикой.

3.38. Переоценка уровня риска производителя БАС может проводиться по мере устранения выявленных замечаний, поступления сведений о событиях, способных повлиять на состояние производителя, а также по выбранным группам критериев на ежемесячной основе.

Приложение № 1

к Методике проведения квалификационного отбора производителей беспилотных авиационных систем отечественного производства в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта «Беспилотные авиационные системы» по реализации государственного гражданского заказа на беспилотные авиационные системы, утвержденной приказом Минпромторга России

от _____ № _____

Анкета производителя БАС

Дата заполнения анкеты: _____ 20__ г.

Наименование производителя _____

ИНН производителя _____

| Показатель | Значение | Комментарий |
|--|----------|-------------|
| Типы планируемых к производству БАС, заявленные в рамках программы | | |
| Дата регистрации | | |
| Наличие иностранных лиц в составе учредителей организации, и/или наличие в органах управления организации физических лиц, не являющихся налоговыми резидентам РФ, а также лиц признанных иноагентами, и/или нахождение организации под контролем иностранных ЮЛ или ФЛ, являющихся налоговыми резидентами других стран (не РФ) | | |
| Срок фактической деятельности производителя в сфере создания БАС, лет | | |
| Принадлежность к группе компаний или холдингу по производству авиационной техники* | | |
| Опыт работы у группы по разработке и производству БАС, лет | | |
| Наличие / отсутствие производителя или любого предприятия из группы компаний в реестре недобросовестных поставщиков | | |
| Наличие / отсутствие исков о банкротстве | | |

| Показатель | Значение | Комментарий |
|--|----------|-------------|
| Объем предъявленных и рассматриваемых исков к производителю, или любому предприятию группы компаний (где поставщик выступает ответчиком) на дату заполнения, тыс. руб. | | |
| Общая численность персонала производителя, чел. | | |
| Количество производственного персонала, участвующего в процессе сборки БАС | | |
| Укомплектованность предприятия производственным персоналом согласно штатному расписанию: - укомплектовано (заполнено более 50% штатного расписания) - не укомплектовано (заполнено менее 50% штатного расписания) | | |
| Максимальное кол-во БАС, которое может быть произведено за календарный год | | |
| Длительность изготовления (производственного цикла) одного экземпляра заявленного БАС | | |
| Производственная инфраструктура, используемая для производства БАС (наличие и размещение на производственных площадях): - склад комплектующих изделий; - зона сборки; - зона настройки/наземных/стендовых испытаний БАС; - зона лётных испытаний. | | |
| Готовность производственной площадки к производству БАС | | |
| Наличие подразделения по технологической подготовке производства | | |
| Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС | | |
| Наличие Лицензии МПТ РФ на разработку, производство, испытания и ремонт АТ (для БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг), № и дата выдачи | | |
| Наличие комплекта технологической документации для производства (технологические карты) | | |
| Наличие действующего Сертификата одобрения производственной организации, выданный Росавиацией в соответствии с требованиями Федеральных авиационных правил «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей Часть 21» (применительно | | |

| Показатель | Значение | | | Комментарий |
|---|----------|------|------|-------------|
| | 2021 | 2022 | 2023 | |
| для БАС свыше 30 кг. В отношении организации осуществляющее изготовление БВС) | | | | |
| Объем произведенных БАС (ед.), в том числе по типам (возможен диапазон) | | | | |
| Тип 1. Самолет легкий | | | | |
| Тип 2. Самолет средний | | | | |
| Тип 3. Вертолет средний | | | | |
| Тип 4. Вертолет тяжелый | | | | |
| Тип 5. Мультиротор легкий | | | | |
| Тип 6. Мультиротор средний | | | | |
| Тип 7. Мультиротор тяжелый | | | | |
| Тип 8. Образовательные БАС | | | | |
| прочие | | | | |
| Объем проданных БАС (ед.), в том числе по типам (возможен диапазон) | | | | |
| Тип 1. Самолет легкий | | | | |
| Тип 2. Самолет средний | | | | |
| Тип 3. Вертолет средний | | | | |
| Тип 4. Вертолет тяжелый | | | | |
| Тип 5. Мультиротор легкий | | | | |
| Тип 6. Мультиротор средний | | | | |
| Тип 7. Мультиротор тяжелый | | | | |
| Тип 8. Образовательные БАС | | | | |
| прочие | | | | |
| Наличие штатной службы контроля качества, утвержденной методики контроля качества выпускаемой продукции и соответствующего оборудования | | | | |
| Наличие внутреннего документа, регулирующего стандарты производства (ISO 9001, 9000 и пр.) | | | | |
| Наличие системы обеспечения качества | | | | |
| Наличие складов з/ч на территории РФ | | | | |
| Средние сроки поставки з/ч по запросу заказчиков | | | | |
| Количество в РФ сервисных центров / организаций по ТО, выполняющих ТО / ремонт БАС | | | | |

| Показатель | Значение | | | Комментарий |
|---|----------|------|------|-------------|
| | 2021 | 2022 | 2023 | |
| Гарантия на БАС (наличие сервисного соглашения) | | | | |
| Наличие заключенных договоров на поставку комплектующих изделий для БАС | | | | |
| Выручка (стр.2110) | | | | |
| Чистая прибыль (стр.2400) | | | | |
| Валюта баланса (стр.1700) | | | | |
| Чистые активы = Капитал и резервы (стр.1300) + Доходы будущих периодов (стр.1530) – Задолженность участников по вкладам в уставный капитал (стр.1170) | | | | |
| Наличие / отсутствие просроченной задолженности по пеням, штрафам перед бюджетом и внебюджетными фондами на дату заполнения, тыс. руб. | | | | |
| Соответствие продукции Постановлению Правительства РФ от 17.07.2015 г. № 719 (ред. от 13.12.2023) «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»: | | | | |
| - документы поданы в ГИСП | | | | |
| - получено заключение УТПП РФ | | | | |
| - включены в реестр | | | | |
| Требуется ли увеличение существующих производственных мощностей (закупка технологического оборудования, набор производственного персонала, аренда/приобретение дополнительных производственных площадей) для производства БАС в заявленном количестве, перечень планируемых к проведению мероприятий (закупка оборудования, набор персонала и т.д.) и плановые сроки проведения таких мероприятий | | | | |
| Заполняется для БАС в составе с БВС с МВМ свыше 30 кг: | | | | |
| Наличие Сертификата разработчика по ФАП-21 | | | | |
| Плановый срок получения сертификата Разработчика (по ФАП-21) (для БАС с МВМ > 30 кг), при отсутствии | | | | |
| Наличие Сертификата одобрения производственной организации или Разрешения на производство на основании СТ в соответствии с ФАП-21 для модели более 30 кг | | | | |

| Показатель | Значение | Комментарий |
|---|---------------------------------|-------------|
| Плановый срок получения сертификата производственной организации (по ФАП-21) (для БАС с МВМ >30кг) или Разрешения на производство на основании СТ | | |
| Этап разработки и сертификации БАС (отметить для каждой модели): | отметить из списка ниже наличие | |
| - в разработке: | | |
| - КД на изделие разработана; | | |
| - заявка на получение СТ подана в ФАВТ (дата подачи); для БАС > 30 кг | | |
| - сертификационный базис утвержден; для БАС > 30 кг | | |
| - ТД на изделие разработана; | | |
| - опытный образец изготовлен; | | |
| - начаты летные испытания; | | |
| - летные испытания завершены; | | |
| - СТ получен; для БАС > 30 кг | | |
| - начато серийное производство; | | |
| - в эксплуатации | | |
| Плановый срок получения сертификата типа на БАС (по ФАП-21) (для БАС с МВМ > 30 кг) | | |

* - при предоставлении данных по группе компаний требуется предоставление информации о наименовании и ИНН компаний, которые учитывались при заполнении анкеты

СОГЛАСОВАНО:

Производитель

Должность: _____ / _____ /
 (подпись) (Ф.И.О.)

Приложение № 2

к Методике проведения квалификационного отбора производителей беспилотных авиационных систем отечественного производства в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта «Беспилотные авиационные системы» по реализации государственного гражданского заказа на беспилотные авиационные системы, утвержденной приказом Минпромторга России от _____ № _____

СОГЛАСИЕ субъекта персональных данных на обработку персональных данных

В соответствии с п. 4 ст. 9 Федерального закона от 27 июля 2006 г. № 152-ФЗ «О персональных данных» я, _____

(фамилия, имя, отчество

_____, зарегистрированный (-ая) по адресу:
субъекта персональных данных)

(адрес регистрации субъекта

_____, документ, удостоверяющий
персональных данных)

личность _____

(серия, номер паспорта, иного документа,

_____,
удостоверяющего личность, дата выдачи документа и сведения об органе, его выдавшем)

с целью _____

действуя свободно, своей волей и в своем интересе, даю согласие Единственному поставщику (ИНН: _____, ОГРН: _____), находящемуся по адресу:

_____,
на обработку моих персональных данных, а именно:

(указываются персональные данные, передаваемые для обработки и /или копии документов, в случае их предоставления)

Обработка допускается путем совершения любого необходимого действия (операция) или совокупности действий (операций), совершаемых с использованием средств автоматизации или без использования таких средств, включая сбор, запись, систематизацию, накопление, хранение, уточнение (обновление, изменение), извлечение, использование, обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение.

Настоящее согласие действует со дня его подписания в течение _____ (_____) _____ и может быть отозвано путем моего заявления, составленного в простой письменной форме.

Настоящее согласие будет считаться отозванным с момента получения Единственным поставщиком подписанного заявления от субъекта персональных данных (направленного посредством почтового отправления с описью вложения, нарочно и/или иными доступными способами, позволяющими подтвердить факт получения).

Мне известно, что, в случае отзыва настоящего согласия, Единственный поставщик вправе продолжить обработку персональных данных без моего согласия при наличии оснований, предусмотренных законодательством Российской Федерации.

Субъект персональных данных:

« _____ » _____ г.

_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение № 3

к Методике проведения квалификационного отбора производителей беспилотных авиационных систем отечественного производства в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта «Беспилотные авиационные системы» по реализации государственного гражданского заказа на беспилотные авиационные системы, утвержденной приказом Минпромторга России
от _____ № _____

Отчет выездной проверки производителя БАС

Дата заполнения: _____ 20__ г.

Наименование производителя _____

| Показатель | Значение | Комментарий |
|--|----------|-------------|
| Производственная инфраструктура, используемая для производства БАС (наличие и размещение на производственных площадях): - склад комплектующих изделий; - зона сборки; - зона настройки/наземных/стендовых испытаний БАС; - зона лётных испытаний. | | |
| Наличие Лицензии МПТ РФ на разработку, производство, испытания и ремонт АТ (для БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг), № и дата выдачи | | |
| Наличие комплекта технологической документации для производства (технологические карты) | | |
| Наличие подразделения по технологической подготовке производства | | |
| Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС | | |
| Наличие действующего Сертификата одобрения производственной организации, выданный Росавиацией в соответствии с требованиями Федеральных авиационных правил «Сертификация авиационной техники, организаций разработчиков и изготовителей Часть 21» (утверждены приказом Минтранса России от 17.06.2019 № 184 в соответствии с требованиями подпункта 4 пункта 1 статьи 8 Воздушного кодекса Российской Федерации от 19.03.1997 № 60-ФЗ) (в случае производства БАС типовой конструкции) | | |

| Показатель | Значение | Комментарий |
|---|----------|-------------|
| Наличие штатной службы контроля качества, утвержденной методики контроля качества выпускаемой продукции и соответствующего оборудования | | |
| Наличие внутреннего документа, регулирующего стандарты производства (ISO 9001, 9000 и пр.) | | |
| Существующий производственный задел (в шт.) заявленного БАС | | |
| Количество готовой продукции в наличии (заявленных БАС) | | |
| Наличие складов з/ч на территории РФ | | |
| Количество в РФ сервисных центров / организаций по ТО, выполняющих ТО / ремонт БАС | | |
| Гарантия на БАС (наличие сервисного соглашения) | | |
| Наличие заключенных договоров на поставку комплектующих изделий для БАС | | |
| Укомплектованность предприятия производственным персоналом согласно штатному расписанию: - укомплектовано (заполнено более 50% штатного расписания) - не укомплектовано (заполнено менее 50% штатного расписания) | | |
| Заполняется для БАС в составе в БВС с МВМ свыше 30 кг: | | |
| Наличие Сертификата разработчика | | |
| Плановый срок получения сертификата Разработчика (по ФАП-21) (для БАС в составе с БВС с МВМ > 30 кг) | | |
| Наличие Сертификата одобрения производственной организации или Разрешения на производство на основании СТ (или сроки получения таких сертификатов / разрешения) в соответствии с ФАП-21 для модели более 30 кг | | |

СОГЛАСОВАНО:

Производитель

Должность: _____

_____/_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

Единственный поставщик

Должность: _____

_____/_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

Минпромторг России

Должность: _____

_____/_____/_____
(подпись) (Ф.И.О.)

Приложение № 4

к Методике проведения квалификационного отбора производителей
беспилотных авиационных систем отечественного производства
в соответствии с параметрами мероприятия национального проекта
«Беспилотные авиационные системы» по реализации государственного
гражданского заказа на беспилотные авиационные системы,
утвержденной приказом Минпромторга России
от _____ № _____

УТВЕРЖДАЮ

Сводный отчет по результатам оценки риска производителя БАС

Дата: _____ 20__ г.

Наименование производителя _____ (ИНН _____)

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|--|--|------------------------------------|-------|-------------|
| ТЕХНИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ (Источник информации – анкетные данные, выезд специалистов на производство): | | | | | |
| Срок деятельности предприятия | (Дата рассмотрения анкеты – дата регистрации предприятия)/365 | > 1 года – 1 балл < 1 года – 0 баллов | | | |
| Производственная инфраструктура, используемая для производства БАС | Наличие и размещение на производственных площадях: - склад комплектующих изделий; - зона сборки; - зона настройки/ наземных/ стендовых испытаний БАС; | от 0 до 4 баллов за каждый элемент начисляется 1 балл | | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|---|------------------------------------|------------------------------------|-------|-------------|
| | - зона лётных испытаний. | | | | |
| Наличие подразделения по технологической подготовке производства | Проверка наличия подразделения по технологической подготовке производства | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Укомплектованность предприятия производственным персоналом согласно штатному расписанию | - укомплектовано (заполнено более 50% штатного расписания) - не укомплектовано (заполнено менее 50% штатного расписания) | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Наличие прав на конструкторскую документацию на БАС | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Наличие Лицензии МПТ РФ на разработку, производство, испытания и ремонт АТ (для БАС в составе с БВС с максимальной взлетной массой более 30 кг) | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Наличие штатной службы контроля качества, утвержденной методики контроля качества выпускаемой продукции и соответствующего оборудования | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Наличие внутреннего документа, регулирующего стандарты производства (ISO 9001, 9000 и пр.) | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Наличие складов з/ч на территории РФ | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Количество в РФ сервисных центров / организаций по ТО, выполняющих ТО / ремонт БАС | Проверка наличия | хотя бы 1 – 1 балл 0 – 0 баллов | | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|---|---|---|-------|-------------|
| Наличие заключенных договоров на поставку комплектующих изделий для БАС | Проверка наличия | да – 1 балл нет – 0 баллов | | | |
| Итоговый балл по техническим возможностям | ∑ баллов по показателям технических возможностей | | | | |
| УРОВЕНЬ РИСКА ПО ТЕХНИЧЕСКИМ ВОЗМОЖНОСТЯМ | Для производителей, заявляющих производство БАС с МВМ > 30 кг | от 0 до 5 баллов – высокий от 6 до 9 баллов – средний от 10 до 14 баллов – низкий | | | |
| | Для производителей, заявляющих производство БАС с МВМ < 30 кг | от 0 до 4 баллов – высокий от 5 до 8 баллов – средний от 9 до 13 баллов – низкий | | | |
| ГОТОВНОСТЬ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА И МАСШТАБИРОВАНИЮ (Источник информации – анкетные данные): | | | | | |
| Объем производства БАС за три года | Количество произведенных единиц БАС в течение трех лет | Производитель: производил и продавал – 3 балла производил, но не продавал – 2 балла не производил – 1 балл | | | |
| Объем продаж БАС за три года | Количество проданных единиц БАС в течение трех лет | | | | |
| Объем производства БАС в 2023 г. | Количество единиц БАС, произведенных в 2023 г. | > 1 – 3 балла от 0,8 до 1 – 2 балла < 0,8 – 1 балл | | | |
| Объем производства БАС в 2022 г. | Количество единиц БАС, произведенных в 2022 г. | | *В случае отсутствия производства в 2022 г. | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|---|--|------------------------------------|-------|-------------|
| Коэффициент роста общего объема производства БАС | Отношение количества произведенных БАС в 2023 г. к количеству произведенных БАС в 2022 г. | и наличия производства в 2023 г. производителю присваивается значение коэффициента = 3 | | | |
| Итоговый балл по оценке готовности к обеспечению производства и масштабированию | среднее арифметическое между баллом по объему производства и продаж БАС и баллом коэффициента роста общего объема производства БАС | | | | |
| УРОВЕНЬ РИСКА ПО ГОТОВНОСТИ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ ПРОИЗВОДСТВА И МАСШТАБИРОВАНИЮ | | меньше 1,5 баллов – высокий больше или равно 1,5 баллам, но меньше 2,5 баллов – средний больше или равно 2,5 баллам – низкий | | | |
| ФИНАНСОВАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ (Источник информации – бухгалтерская (финансовая) отчетность с пометкой налогового органа, анкетные данные): | | | | | |
| Выручка | Выручка за отчетный период (стр.2110) | больше 0 – 1 балл меньше или равно 0 – 0 баллов | | | |
| Чистая прибыль | Чистая прибыль (убыток) отчетного периода (стр.2400) | больше или равно 0 – 1 балл меньше 0 – 0 баллов | | | |
| Чистые активы | Чистые активы = Капитал и резервы (стр.1300) + Доходы будущих периодов (стр.1530) – Задолженность участников по вкладам в уставный капитал (стр.1170) | больше 0 – 1 балл меньше или равно 0 – 0 баллов | | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|---|--|------------------------------------|-------|-------------|
| Коэффициент текущей ликвидности | Оборотные активы (стр.1200) / (Краткосрочные обязательства (стр.1500) – Доходы будущих периодов (стр.1530)) | больше или равно 1 – 1 балл меньше 1 – 0 баллов | | | |
| Доля исков в валюте баланса | Объем рассматриваемых исков, предъявленных к производителю / Баланс на конец отчетного периода (стр.1700) | меньше 25% – 1 балл больше или равно 25% – 0 баллов | | | |
| Итоговый балл по финансовым показателям | ∑ баллов финансовых показателей | | | | |
| УРОВЕНЬ РИСКА ПО ФИНАНСОВЫМ ПОКАЗАТЕЛЯМ | | от 0 до 1 балла – высокий от 2 до 3 баллов – средний от 4 до 5 баллов – низкий | | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС (Источник информации – данные анкеты и план производства МПТ): | | | | | |
| Для производителей, заявивших в план производства на 2024 г. БАС > 30 кг | | | | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС > 30 кг | Заявленный объем производства на 2024 г. БАС модели >30 кг | Отсутствует опыт производства данного типа БАС за последние три года – (-0,5) балла | | | |
| | Количество произведенных БАС > 30 кг в течение трех лет | Имеется опыт производства БАС >30 кг или производство БАС >30 кг не заявлено в плане на 2024 г. – 0 баллов | | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|--|---|---|------------------------------------|-------|-------------|
| Для производителей, заявивших в план производства на 2024 г. БАС <30 кг | | | | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС < 30 кг | Заявленный объем производства на 2024 г. БАС модели < 30 кг | - | | | |
| | Количество произведенных БАС всех типов в течение трех лет | - | | | |
| | (Заявленный в плане объем производства БАС < 30 кг) / (Общий объем произведенных БАС всех типов в течение трех лет) | больше 10 или объем производства БАС любых типов был 0 – (-0,5) балла меньше 10 или объем БАС < 30 кг не заявлено – 0 баллов | | | |
| Итоговый балл по коэффициенту риска производства в заявленных объемах БАС | Минимальное значение коэффициента риска производства в заявленных объемах из БАС < 30 кг и БАС > 30кг | | | | |
| СТОП-ФАКТОРЫ (Источник информации – выписка из сервиса юр. лиц ФНС России): | | | | | |
| Наличие существенных прямых расхождений по НДС | - | Да – имеется стоп-фактор (1 балл) Нет – стоп-фактор отсутствует (0 баллов) | | | |
| Наличие привлечения по статье 19.28 КоАП РФ (коммерческий подкуп) | - | | | | |
| Наличие в реестре недобросовестных поставщиков | - | | | | |
| Наличие существенной недоимки (> 1 млрд руб.) | - | | | | |

| Показатель | Пояснение по оценке показателя | Пороговое значение | Значение показателя по контрагенту | Баллы | Комментарий |
|---|--------------------------------|---|------------------------------------|-------|-------------|
| Ликвидируется | - | | | | |
| Вынесен судебный акт о введении в отношении Лица процедур наблюдения, внешнего управления, открытия конкурсного производства | - | | | | |
| Наличие решения о предстоящем исключении из ЕГРЮЛ | - | | | | |
| Сведения об организации недостоверны | - | | | | |
| Причастность к экстремистской деятельности или терроризму | - | | | | |
| Наличие решения межведомственного координационного органа | - | | | | |
| Под контролем ЮЛ или ФЛ, причастных к экстремистской деятельности или терроризму | - | | | | |
| Наличие иностранных лиц в составе учредителей организации, и/или наличие в органах управления организации физических лиц, не являющихся налоговыми резидентами РФ, а также лиц признанных иноагентами, и/или нахождение организации под контролем иностранных ЮЛ или ФЛ, являющихся налоговыми резидентами других стран (не РФ) | - | | | | |
| Наличие стоп-факторов | | 0 – стоп-факторы не выявлены > 0 – стоп-факторы выявлены | | | |

| ОПРЕДЕЛЕНИЕ СВОДНОЙ ОЦЕНКИ И РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ В ГРУППУ РИСКА | | | |
|--|----------------------------|--|--------------------------|
| Группа показателей | Вес группы факторов | Уровень риска по группе показателей | Балл уровня риска |
| Технические возможности | 60% | | |
| Готовность к обеспечению производства и масштабированию | 20% | | |
| Финансовая устойчивость | 20% | | |
| Коэффициент риска производства в заявленных объемах БАС | | | |
| ИТОГОВАЯ ОЦЕНКА УРОВНЯ РИСКА | | | |

Решение о допуске:

- Допустить к участию

- Не допустить к участию

Подписи:

| | |
|------------------|--------------------|
| Должность: _____ | _____ / _____ / |
| | (подпись) (Ф.И.О.) |
| Должность: _____ | _____ / _____ / |
| | (подпись) (Ф.И.О.) |
| Должность: _____ | _____ / _____ / |
| | (подпись) (Ф.И.О.) |