



# Перечень реализуемого имущества АО «ГТЛК»

## Воздушные суда:

### Вертолеты:

№	Наименование имущества и его местонахождение	Торговая процедура
1	Вертолет АНСАТ заводской номер 33074, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	Торговая процедура «Аукцион» на ЭТП: Фабрикант. Номер торговой процедуры: 5501997 Дата и время начала приема заявок: 30.01.2026 16:00 Дата и время окончания приема заявок: 02.03.2026 16:00 Дата и время рассмотрения заявок и допуск участников: 04.03.2026 16:00 Дата и время проведения аукциона: 05.03.2025 12:00 Дата и время подведения итогов: 10.03.2026 16:00 Ссылка на торговую процедуру: <a href="https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/BgCttCPEBEiE2_yrchyi2g">https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/BgCttCPEBEiE2_yrchyi2g</a>
2	Вертолет АНСАТ заводской номер 33077, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
3	Вертолет АНСАТ заводской номер 33070, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
4	Вертолет АНСАТ заводской номер 33089, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
5	Вертолет АНСАТ заводской номер 33091, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
6	Вертолет АНСАТ заводской номер 33092, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
7	Вертолет АНСАТ заводской номер 33096, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
8	Вертолет АНСАТ заводской номер 33097, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
9	Вертолет АНСАТ заводской номер 33107, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
10	Вертолет АНСАТ заводской номер 33108, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
11	Вертолет АНСАТ заводской номер 33109, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	



## Техника/оборудование:

### Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства



\* Фотография готового изделия с сайта изготовителя представлено в ознакомительных целях.

АО «ГТЛК» сообщает о проведении процедуры «Аукцион» по реализации:

**Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства DIEMME Enologia S.p.A (Италия),** год изготовления 2008, расположена по адресу: Приморский край г. Дальнегорск, на условиях самовывоза.

Оборудование находится в заводской упаковке в разобранном состоянии, в эксплуатацию не вводилось (частично хранится на открытой площадке и на закрытых складах).

**Торговая процедура «Аукцион» на ЭТП: Фабрикант.**

**Номер торговой процедуры: 5504010**

**Дата и время начала приема заявок:**

**06.02.2026 16:00**

**Дата и время окончания приема заявок:**

**10.03.2026 17:00**

**Дата и время рассмотрения заявок и допуск участников:**

**11.03.2026 17:00**

**Дата и время проведения аукциона:**

**12.03.2025 12:00**

**Дата и время подведения итогов:**

**13.03.2026 16:00**

**Ссылка на торговую процедуру:**

<https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/WeofPDhWw9BAOO5S2m-3Ag>

**Пресс-фильтры данного типа применяются в следующих отраслях промышленности:**

- химическая промышленность;
- фармацевтическая промышленность;
- горно-добывающая промышленность;
- очистка промышленных и бытовых вод.

**Характеристика обрабатываемого продукта:**

Продукт, обрабатываемый пресс-фильтром, представляет собой пульпу с определёнными характеристиками текучести, жидкости с подвешенными твердыми частицами.

**Линия фильтрации состоит:**

**1. Фильтр-пресс модели GHT 2000.P13 (3 ед.).**

Объем фильтрации 19 925 л. Площадь фильтрации 910 кв. м. Максимальное давление подачи 5 бар. Максимальное давление сжатия 10 бар.

Фильтр-пресс оборудован рамой со вспомогательным оборудованием, встроенным коллектором сбора фильтрата, гидравлическим устройством одновременного открытия пластин, устройством встряхивания пластин, электрощитом управления.

**2. Автоматическая система промывки фильтрационных полотенец (3 ед.).**

Оборудована кареткой с сенсорами, системой перемещения и датчиками.

**3. Насос высокого давления для промывки фильтрационных полотен модели HP-K-25 (3 ед.).**

Подача 18 куб. м/час. Рабочее давление 50 бар. Установленная мощность 37 кВт.

**4. Центробежный насос подачи пульпы (3 ед.).**

Подача 1300 куб. м/час при 15 м и 200 куб. м/час при 55 м. Установленная мощность 200 кВт.

**5. Устройство сжатия кеки (3 ед.).**

**6. Электрощит управления с PLC (3 ед.).**

С электроприводом и инвертором 200 кВт.

**7. Комплектующие, запасные части и расходные материалы (76 наименований).**

**Контакты для информации:**

**Тел. (495) 221-00-12 (вн.4338, 4336, 4334)**

**E-mail: [auction@gtlk.ru](mailto:auction@gtlk.ru), [b4338@gtlk.ru](mailto:b4338@gtlk.ru), [b4336@gtlk.ru](mailto:b4336@gtlk.ru)**