

Перечень реализуемого имущества АО «ГТЛК»

Воздушные суда:

Самолеты:

№	Наименование имущества и его местонахождение	Цена реализации, (руб.) в т.ч. НДС	Торговая процедура
1	L-410 UVP-E20, рег № RA-67067 Стоянка: Аэропорт г. Пскова	252 000 000,00	Торговая процедура «Аукцион» на ЭТП: Фабрикант . Номер торговой процедуры: 5523942 Дата и время начала приема заявок: 27.03.2026 17:18 Дата и время окончания приема заявок: 27.04.2026 16:00 Дата и время проведения аукциона: 29.04.2026 12:00 Дата и время подведения итогов: 30.04.2025 16:00 Ссылка на торговую процедуру: https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/ekPIU7lXlhSF6jf3Jho3_g
2	L-410 UVP-E20, рег № RA-67068 Стоянка: Сургут, Полигон Скол	250 000 000,00	
3	L-410 UVP-E20, рег № RA-67069 Стоянка: Аэропорт г.Ханты-Мансийска	235 000 000,00	
4	L-410 UVP-E20, рег № RA-67070 Стоянка: Аэропорт г. Калининграда	248 000 000,00	
5	L-410 UVP-E20, рег № RA-67071 Стоянки: Аэропорт г. Улан-Уде	241 000 000,00	

* Отсутствует пономерная (эксплуатационная) документация ВС. Для оформления перехода права собственности на ВС, Покупателю необходимо за свой счет восстановить пономерную документацию.

** Стоимость ВС с учетом необходимости восстановления пономерной (эксплуатационной) документации.



Вертолеты:

№	Наименование имущества и его местонахождение	Торговая процедура
1	Вертолет АНСАТ заводской номер 33074, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	Торговая процедура «Публичное предложение» на ЭТП: РТС-Тендер. Номер торговой процедуры: 240115 Дата и время начала приема заявок: 04.03.2026 17:00 Дата и время окончания приема заявок: 03.04.2026 16:00 Дата и время рассмотрения заявок и допуск участников: 07.04.2026 16:00 Дата и время проведения аукциона: 08.04.2025 12:00 Дата и время подведения итогов: 10.04.2026 16:00 Ссылка на торговую процедуру: https://i.rts-tender.ru/main/auction/Trade/Privatization/View.aspx?Id=240115&Guid=7c156495-4922-4003-b880-5af582dd064e
2	Вертолет АНСАТ заводской номер 33077, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
3	Вертолет АНСАТ заводской номер 33070, 2017 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
4	Вертолет АНСАТ заводской номер 33089, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
5	Вертолет АНСАТ заводской номер 33091, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
6	Вертолет АНСАТ заводской номер 33092, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	 
7	Вертолет АНСАТ заводской номер 33096, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
8	Вертолет АНСАТ заводской номер 33097, 2018 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
9	Вертолет АНСАТ заводской номер 33107, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
10	Вертолет АНСАТ заводской номер 33108, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	
11	Вертолет АНСАТ заводской номер 33109, 2019 г.в., место базирования: г. Санкт-Петербург	



Техника/оборудование:

Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства



* Фотография готового изделия с сайта изготовителя представлено в ознакомительных целях.

АО «ГТЛК» сообщает о проведении процедуры «Аукцион» по реализации:

Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства DIEMME Enologia S.p.A (Италия), год изготовления 2008, расположена по адресу: Приморский край г. Дальнегорск, на условиях самовывоза.

Оборудование находится в заводской упаковке в разобранном состоянии, в эксплуатацию не вводилось (частично хранится на открытой площадке и на закрытых складах).

Торговая процедура «Публичное предложение» на ЭТП: **Фабрикант.**

Номер торговой процедуры: 5504010

Дата и время начала приема заявок:

13.03.2026 16:00

Дата и время окончания приема заявок:

13.04.2026 16:00

Дата и время рассмотрения заявок и допуск участников:

14.04.2026 16:00

Дата и время проведения аукциона:

15.04.2025 12:00

Дата и время подведения итогов:

17.04.2026 16:00

Ссылка на торговую процедуру:

https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/QtIHJdiwssFR_HwAZJQpZA

Пресс-фильтры данного типа применяются в следующих отраслях промышленности:

- химическая промышленность;
- фармацевтическая промышленность;
- горно-добывающая промышленность;
- очистка промышленных и бытовых вод.

Характеристика обрабатываемого продукта:

Продукт, обрабатываемый пресс-фильтром, представляет собой пульпу с определёнными характеристиками текучести, жидкости с подвешенными твердыми частицами.

Линия фильтрации состоит:

1. Фильтр-пресс модели ГНТ 2000.P13 (3 ед.).

Объем фильтрации 19 925 л. Площадь фильтрации 910 кв. м. Максимальное давление подачи 5 бар. Максимальное давление сжатия 10 бар.

Фильтр-пресс оборудован рамой со вспомогательным оборудованием, встроенным коллектором сбора фильтрата, гидравлическим устройством одновременного открытия пластин, устройством встряхивания пластин, электрощитом управления.

2. Автоматическая система промывки фильтрационных полотенец (3 ед.).

Оборудована кареткой с сенсорами, системой перемещения и датчиками.

3. Насос высокого давления для промывки фильтрационных полотен модели НР-К-25 (3 ед.).

Подача 18 куб. м/час. Рабочее давление 50 бар. Установленная мощность 37 кВт.

4. Центробежный насос подачи пульпы (3 ед.).

Подача 1300 куб. м/час при 15 м и 200 куб. м/час при 55 м. Установленная мощность 200 кВт.

5. Устройство сжатия кеки (3 ед.).

6. Электрощит управления с PLC (3 ед.).

С электроприводом и инвертором 200 кВт.

7. Комплектующие, запасные части и расходные материалы (76 наименований).

Контакты для информации:

Тел. (495) 221-00-12 (вн.4338, 4336, 4334)

E-mail: auction@gtlk.ru, b4338@gtlk.ru, b4336@gtlk.ru