

Извещение о проведении Сбора коммерческих предложений

1. Форма проведения		
1.1.	Тип и способ:	Сбор коммерческих предложений (далее – Запрос предложений)
1.2.	Форма (состав участников):	Открытый
1.3.	Способ подачи предложений о цене:	Открытый
2. Информация о Лоте (Лот №1)		
2.1.	Предмет:	Право на заключение договора купли-продажи <i>Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008 (в эксплуатацию не вводилась), на условиях самовывоза</i>
2.2.	Адрес расположения Имущества:	692443, Приморский край, г. Дальнегорск, Проспект 50 лет Октября, 289
2.3.	Состав Имущества:	Имущество, принадлежащее Организатору на праве собственности, состоящее из оборудования для <i>Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия)</i> (подробный состав имущества указан в Спецификации). Обременения отсутствуют.
2.4.	Лот № 1	<u>Лот № 1:</u> <i>Линия фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008 (в эксплуатацию не вводилась), на условиях самовывоза силами и за счет Покупателя</i>
3. Информация о Собственнике (Организаторе)		
3.1.	Наименование	АО «ГТЛК», ИНН 7720261827
3.2.	Местонахождение:	Юридический адрес: 629008, Ямало-Ненецкий автономный округ, город Салехард, улица Республики, дом 73, комната 100 Почтовый адрес: 125284, г. Москва, Ленинградский проспект, д. 31а, строение 1
3.3.	Контактные лица для организации показа:	Почтов Иван Николаевич, контактный телефон: (495) 221 00 12 доб. 4336, или Шефиев Темирхан Маратович, контактный телефон: (495) 221 00 12 доб. 4338, по адресу электронной почты: auction@gtlk.ru
4. Начальная цена и задаток		
4.1.	Начальная цена	без указания начальной цены
4.2.	Задаток	нет
5. Срок и порядок подачи заявок на участие		
5.1.	Порядок подачи:	Заявка на участие в процедуре должна быть подана в электронной форме на электронной торговой площадке в соответствии с Регламентом « <i>Фабрикант</i> » https://www.fabrikant.ru/ . Перечень документов, которые должны быть приложены к заявке, изложен в п. 11 «Условий проведения запроса предложений»

5.2.	Дата и время начала приема заявок:	20 июня 2025 с даты размещения настоящего Извещения на ЭТП
5.3.	Дата и время окончания приема заявок:	7 июля 2025 г. в 12.00 по московскому времени
6. Сроки рассмотрения заявок		
6.1.	Время и дата рассмотрения заявок:	не позднее 7 июля 2025 г. 15.00 по московскому времени
7. Место, дата и порядок проведения запроса предложений:		
7.1.	Дата и время публикации протокола итогов:	По итогам процедуры у Организатора отсутствует обязанность по формированию и публикации протокола итогов. Процедура проводится с целью анализа рынка потенциальных покупателей и определения наибольшей цены договора
7.2.	Место проведения процедуры:	Электронная торговая площадка https://www.fabrikant.ru/
7.3.	Срок заключения договора купли-продажи:	По итогам процедуры у Организатора отсутствует обязанность по заключению договора. Процедура проводится с целью анализа рынка потенциальных покупателей и определения наибольшей цены договора
8. Порядок ознакомления с документацией, в т.ч. формами документов и условиями Запроса предложений		
8.1.	Место размещения в сети «Интернет»:	Документация находится в открытом доступе, начиная с даты размещения настоящей документации в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» https://www.fabrikant.ru/ . Документы на Объект/имущество можно также запросить у Организатора, направив на электронную почту контактного лица, указанного в Извещении, а также настоящей документации, запрос на предоставление документов. В соответствии с запросом Организатор в течение трех рабочих дней с момента получения запроса от Пользователя предоставляет имеющиеся документы.
8.2.	Порядок ознакомления с документацией:	В сети «Интернет» - в любое время с даты размещения.
9. Внесение изменений в Документацию и отказ от проведения Запроса предложений		
9.1.	Внесение изменений	Организатор вправе принять решение о внесении изменений в документацию. Изменения могут быть внесены в любой момент Организатором до окончания срока подачи заявок. Любое изменение является неотъемлемой частью документации. Изменения подлежат размещению на сайте https://www.fabrikant.ru/ .
9.2.	Отказ от проведения	Организатор вправе отказаться от проведения процедуры в любой момент до окончания срока подачи заявок. Сообщение об отказе от проведения размещается на сайте https://www.fabrikant.ru/ .

Условия проведения запроса предложений

Акционерное общество «Государственная транспортная лизинговая компания» (далее – АО «ГТЛК» или Организатор) настоящим объявляет о проведении Запроса предложений на право заключения договора купли-продажи Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008 (в эксплуатацию не вводилась), на условиях самовывоза силами и за счет Покупателя с целью определения наибольшей цены договора, и приглашает всех заинтересованных лиц предоставить Коммерческие предложения в соответствии с условиями настоящего Извещения о проведении Запроса предложений.

1. Предмет Запроса предложений: право на заключение договора купли-продажи Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008(в эксплуатацию не вводилась), на условиях самовывоза.

2. Описание предмета Запроса предложений с указанием единиц измерения, количества предлагаемого товара и иных характеристик планируемой к реализации продукции содержится в Приложении № 1 к настоящему Извещению (Спецификация).

3. Наименование, место нахождения, почтовый адрес, адрес электронной почты, номер контактного телефона Организатора: Акционерное общество «Государственная транспортная лизинговая компания» (сокращенное наименование – АО «ГТЛК»), место нахождения: Российская Федерация, Ямало-Ненецкий автономный округ, город Салехард, почтовый адрес: РФ, 125284, г. Москва, Ленинградский проспект, 31А, стр. 1, адрес электронной почты: auction@gtlk.ru, тел. +7 (495) 221 00 12.

4. Для справок обращаться к представителям Организатора: Почтов Иван Николаевич, контактный телефон: (495) 221 00 12 доб. 4336, или Шефиев Темирхан Маратович, контактный телефон: (495) 221 00 12 доб. 4338, по адресу электронной почты: auction@gtlk.ru

5. Настоящий Запрос предложений проводится с использованием функционала электронной торговой площадки «Фабрикант» (<https://www.fabrikant.ru/>), в соответствии с регламентом данной ЭТП. С порядком аккредитации на ЭТП можно ознакомиться на сайте <https://www.fabrikant.ru/>.

6. Подача заявок осуществляется в электронном виде, через ЭТП <https://www.fabrikant.ru/> в соответствии с требованиями Извещения о проведении Запроса предложений и регламентом ЭТП. Заявка должна быть оформлена в соответствии с Формой коммерческого предложения Участника Запроса предложений (Форма № 1 к настоящему Извещению).

7. Сроки и порядок проведения Запроса предложений:

- Порядок, дата начала, дата и время окончания срока подачи заявок на участие в Запросе предложений: Заявки, оформленные в соответствии с указанным в Извещении требованиями, должны быть поданы на ЭТП <https://www.fabrikant.ru/>, начиная с **20 июня 2025 года** и до **12 часов 00 минут** по московскому времени **7 июля 2025 года**.
- Место, дата и время проведения процедуры открытия доступа к заявкам Участников Запроса предложений: открытие доступа к заявкам Участников будет происходить на ЭТП <https://www.fabrikant.ru/>, в **12 часов 00 минут**, по московскому времени, **7 июля 2025 года**, автоматически.
- Место и дата рассмотрения заявок, подведения итогов Запроса предложений: рассмотрение заявок состоится в **15 часов 00 минут**, по московскому времени, **7 июля 2025 года** на ЭТП <https://www.fabrikant.ru/> По итогам процедуры у Организатора отсутствует обязанность по формированию и публикации протокола итогов. Процедура проводится с целью анализа рынка потенциальных покупателей и определения наибольшей цены договора.

8. Правовой статус документов: Процедура Запроса предложений представляет собой запрос информации в целях анализа рынка потенциальных покупателей и определения наибольшей цены договора купли продажи и не является торгами. Проведение Запроса предложений не регулируется статьями 447-449 части 1 Гражданского кодекса Российской Федерации. Запрос

предложений также не является публичным конкурсом и не регулируется статьями 1057-1061 части 2 Гражданского кодекса Российской Федерации. Извещение о проведении Запроса предложений не является публичной офертой Организатора в соответствии с частью 2 статьи 437 Гражданского кодекса Российской Федерации, проведение Запроса предложений не накладывает на Организатора соответствующего объема гражданско-правовых обязательств, в том числе на заключение договора по результатам настоящей процедуры. Организатор имеет право отказаться от всех полученных предложений по любой причине, а также вправе в одностороннем порядке прекратить проведение запроса предложений в любой момент, не неся при этом никакой ответственности перед Участниками.

9. В случае если положения Регламента «Фабрикант» <https://www.fabrikant.ru/> и/или иного приложения противоречат положениям настоящей Документации применяются положения настоящей Документации.

10. Порядок подачи заявки на участие

Для участия в запросе предложений необходимо зарегистрироваться на электронной площадке «Фабрикант» по адресу: <https://www.fabrikant.ru/>. Подача заявки осуществляется путем заполнения формы, размещенной на электронной площадке, одновременно с приложением документов в соответствии с пунктом 11 «Условий проведения запроса предложений».

Участником процедуры может быть любое юридическое лицо независимо от организационно-правовой формы, формы собственности, места нахождения, и любое физическое лицо и индивидуальный предприниматель, претендующие на заключение договора и не попадающее под ограничения, установленные действующим законодательством Российской Федерации.

11. Документы, необходимые для участия в запросе предложений

Подача заявки осуществляется путем заполнения формы, размещенной на электронной площадке, с приложением следующих документов:

1. Форма № 1 (коммерческое предложение Участника).

Все суммы денежных средств в документах, входящих в Предложение, должны быть выражены в российских рублях.

12. По итогам проведения запроса предложений у Организатора нет обязанности заключения договора с Участником запроса предложений.

13. Организатор вправе отклонить предложения Участников (в случае его несоответствия условиям Извещения), а также отказаться от проведения запроса предложений в любое время, не неся никакой ответственности перед Участниками запроса предложений или третьими лицами, которым такое действие может принести убытки. Организатор незамедлительно уведомляет об отказе от проведения запроса предложений посредством размещения соответствующей информации на сайте <https://www.fabrikant.ru/>.

14. Формы документов

ФОРМА № 1. Форма Коммерческого предложения Участника Запроса предложений на право заключения договора купли-продажи *Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008.*

15. Фото материалы Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства Diemme (Италия), год изготовления 2008.

Фотоматериалы приложены к настоящему извещению (архив с фото).

(оформляется на фирменном бланке организации с указанием фирменного наименования Участника Запроса предложений, ИНН/КПП, адреса, телефона и электронной почты)

конец формы

Требования АО «ГТЛК» в части оформления коммерческих предложений

1) Коммерческое предложение (далее – КП) должно быть оформлено на официальном бланке организации в форме исходящего письма, с указанием исходящего номера и даты;

2) КП должно содержать фирменное наименование (в т. ч. организационно-правовую форму), ИНН/КПП, адрес, телефон и электронную почту контактного лица организации;

3) КП должно содержать подпись уполномоченного лица организации, печать (при наличии печати); не допускаются к рассмотрению КП с факсимильной подписью уполномоченного лица / вставленной картинки;

4) КП должно быть направлено в адрес АО «ГТЛК» (содержать раздел «Кому» с указанием в качестве адресата АО «ГТЛК») в ответ на запрос ценовой информации и содержать информацию о регистрационном номере и дате запроса ценовой информации;

5) из предоставленного КП должны однозначно определяться цена единицы продукции без НДС и с учетом НДС (при наличии НДС); общая цена договора без НДС и с учетом НДС (при наличии НДС);

6) КП должно содержать срок действия ценовой информации (не менее 2 месяцев с момента предоставления);

7) КП должно содержать все позиции из запроса ценовой информации и соответствовать всем условиям из запроса на предоставление ценовой информации;

8) КП должно быть предоставлено в виде скан-копии исходящего письма в формате .pdf (не допускаются к рассмотрению КП с факсимильной подписью уполномоченного лица/вставленной картинки);

9) в случае наличия приложений к КП их количество должно соответствовать указанному в письме.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства DIEMME Enologia S.p.A (Италия), год изготовления 2008, расположена по адресу: Приморский край, г. Дальнегорск, Проспект 50 лет Октября, д. 289. Оборудование находится в заводской упаковке в разобранном состоянии, в эксплуатацию не вводилось (частично хранится на открытой площадке и на закрытых складах).

Характеристика обрабатываемого продукта:

Продукт, обрабатываемый пресс-фильтром, представляет собой пульпу с определёнными характеристиками текучести, жидкости с подвешенными твердыми частицами.

Пресс-фильтры данного типа применяются в следующих отраслях промышленности:

- химическая промышленность;
- фармацевтическая промышленность;
- горно-добывающая промышленность;
- очистка промышленных и бытовых вод.

Линия фильтрации состоит:

1. Фильтр-пресс модели GHT 2000.P13 (3 ед.).

Объем фильтрации 19 925 л. Площадь фильтрации 910 кв. м. Максимальное давление подачи 5 бар. Максимальное давление сжатия 10 бар.

Фильтр-пресс оборудован рамой со вспомогательным оборудованием, встроенным коллектором сбора фильтрата, гидравлическим устройством одновременного открытия пластин, устройством встряхивания пластин, электрощитом управления.

2. Автоматическая система промывки фильтрационных полотенец (3 ед.).

Оборудована кареткой с сенсорами, системой перемещения и датчиками.

3. Насос высокого давления для промывки фильтрационных полотен модели НР-К-25 (3 ед.).

Подача 18 куб. м/час. Рабочее давление 50 бар. Установленная мощность 37 кВт.

4. Центробежный насос подачи пульпы (3 ед.).

Подача 1300 куб. м/час при 15 м и 200 куб. м/час при 55 м. Установленная мощность 200 кВт.

5. Устройство сжатия кеки (3 ед.).

6. Электрощит управления с PLC (3 ед.).

С электроприводом и инвертором 200 кВт.

7. Комплектующие, запасные части и расходные материалы (76 наименований).

№ п/п	Наименование	Кол- во, шт.	Состояние	Описание
1	Напорная плита	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		1	В эксплуатацию не вводилось	Одиночные очаги коррозии с отслоением ЛКП
	Опорная плита	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		1	В эксплуатацию не вводилось	Одиночные очаги коррозии с отслоением ЛКП
2	Гидроцилиндр со стороны плиты для фильтр пресса	2	В эксплуатацию не вводилось	Очаги коррозии на гидроцилиндрах с отслоением ЛКП.
		1	В эксплуатацию не вводилось	Очаги коррозии на гидроцилиндрах с отслоением ЛКП.
3	Двойная балка 313 для фильтр пресса	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
4	Гибкие трубы отжатия мембран	198	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
5	Жесткие трубы отжатия мембран	198	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
6	Парапеты	24	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
7	Парапеты L=2000	18	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Парапеты L=1500	18	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
8	Опора пластин для фильтров	340	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
9	Опора пластин для фильтров	67	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
10	Картер промывки	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
11	Емкость из стеклопластика для воды отжатия	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Трубы из нержавеющей	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
12	Электрощит	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Документация на контроллер	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Запасные предохранители	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
13	ЗИП	Состав указан ниже*		
14	Ящики с фильтровальными полотнами	1 522	В эксплуатацию не вводилось	Наличие плесени на полотнах
15	Гибкие трубы DN200 L=5500	6	В эксплуатацию	Замечания не выявлены

			не вводилось	
16	Насос подачи сер. номер WP 45149	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Насос подачи сер. номер WP 45147 и 45148	2	В эксплуатацию не вводилось	Значительные очаги коррозии на ЛКП насосов, электромоторов и кожухах. Отсутствует блок пневматических клапанов со стойкой, насос гидроподпора GRUNDFOS, шланги соединения гидроподпора
17	Канат (тяги) L=6870	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
18	Канат (тяги) L=6000	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
19	Вертикальный насос для рамы отжатия	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
20	Зонд GEFRA	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
21	Электрическое сопротивление	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
22	Датчик WIKA	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
23	Насос промывки	1	В эксплуатацию не вводилось	Кожух вентилятора электромотора деформирован
24	Распределительное кольцо	600	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		675	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
25	Связка труб двойной подачи	18	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
26	Основание для рамы отжатия	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Арматура для сборки рамы	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
27	Пластины камерные	72	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		136	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
28	Пластины мембранные	104	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		100	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
29	Система промывки в сборе	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
30	Ящик с инструментом, крепежом и прочее	Состав указан ниже**		
33	Электрооборудование и приборы: Расходомер DN=100			
		3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
		3	В эксплуатацию	Замечания не выявлены

	Расходомер DN=300		не вводилось	
	Фотоэлемент	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Документация из 4-х книг	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Электрощит	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
34	Промывочные каретки	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
*ЗИП (состав)				
1	Трехфазный двигатель кВт=2,2(3)	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
2	Трехфазный двигатель кВт1,5(2)	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
3	Самотормозящий двигатель НР=0,5	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
4	Редуктор WR75-75	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
5	Редуктор W110 U40	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
6	Цепь Р=50 ролик D=31 5м	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
6	Зажим 7.5x200	19 125	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
7	Цепь прост. Р=3-4 1.2м	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
8	Распорки из пластмассы между кареткой и пластиной	48	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
9	Нейлоновый противокреновый зажим	50	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
10	Редуктор WR75 180	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
11	Противоотделительный крюк GHT 1500-2000	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
12	Ролик с направляющим бортиком D=20 GHT1500	40	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
13	Распорная деталь из пластмассы выбивк GHT 1500	40	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
14	Штифт для крюков против отделения	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
15	Штифты выбивки GHT 2000 D=15 L=245	10	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
16	Штифты перемещения крюков 1500 D=20	10	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
17	Труба L=4000	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
18	Крюки выбивки для пластин толщ. 94 мм L=205	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
19	Труба L=5300	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены

20	Вращающееся сочленение FM цинк 50 бар с уплотнением	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
21	Клапан шариковый сервоуправляемый D=2	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
22	Колесо свободного хода D=40 с подшипниками	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
23	Опора-фланец квадратн. D=40	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
24	Клапан обратный ONDASTOP	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
25	Пружина INOX D=9 мм	28	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
26	Реле давления	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
27	Датчик давления 16 BAR	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
28	Датчик давления 400 BAR	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
29	Винт TE M16x110 цинк	2x25	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
30	Индуктивный выключатель D=18 кабель или соединитель	10	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
31	Микровыключатель длинный рычаг	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
32	Опора раздвижная D=40	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
33	Вал подшипников L=165	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
34	Сопло плоское A3003	66	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
35	Соленоид электрический	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
36	Каретка из полизена	14	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
37	Ремень промывочной штанги	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
38	Уплотнение плоское со шпонкой DN=200	9	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
39	Радиальный манометр DN+100	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
40	Комплект уплотнений гидроцилиндра GHT2000	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
42	Диск для ремня	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
43	Уплотнение в сборе	56	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
44	Соленоид электр X VALV VEI-8A EDI	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
45	Фотоэлемент LASER	2	В эксплуатацию	Замечания не выявлены

			не вводилось	
46	Соединительное звено для цепи	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
47	Звено соединительное прост.	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
48	Эл клапан воздушный D=1-8	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
49	Клапан обратный латунь резьбовой	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
50	Манометр DN=100	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
51	Подшипник радиальный шариковый 20x47x14	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
52	Клапан обратн. DN=150	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
53	Запчасть насоса центробежн-рубашка вала	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
54	Запчасти насос центробежн	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
55	Запчасти насос центробежн-кольцо уплотнения	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
56	Запчасти насос центробежн-соединение кулака	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
57	Запчасти насос центробежн-кольцо уплотнения	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
58	Трехфазный двигатель 4P 18,5	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
59	Запчасть насоса центробежн-распорка вала	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
60	Диск для ремня	2	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
61	Запчасть насоса центробежного-уплотнитель	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
62	Зажим 178x4.8	34 875	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
**Ящик с инструментами (состав)				
1	Ящик с инструментами для монтажа фильтров	1	Новый	Замечания не выявлены
2	Ключ 171 для анкерных гаек	2	Новый	Замечания не выявлены
3	Закреплённое колесо	4	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
4	Опора колес	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
5	Каретки подвижной плиты	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
6	Банки с маслом	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
7	Опоры верхних тяг	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
8	Опоры нижних тяг	12	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены

9	Опоры трубопровода двойной подачи	36	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
10	Маслозащитное полотно	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
11	Штифты кареток подвижной плиты	6	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
12	Противокренные опоры	15	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
13	Комплект уплотнений для сборки трубопроводов	1	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
14	Клапаны воды промывки	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
15	Вантуз	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Фланец	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Клапан DN150	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
16	Пруток с резьбой	24	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Болты M20	24	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
17	Трубопровод воздух-вода	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
18	Клапаны DN200	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
19	Винты M20x90	200	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гайка	200	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гровер	200	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Шайба	200	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
20	Винты M20x140	60	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гайка	60	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гровер	60	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Шайба	60	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
21	Винты M20x120	108	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гайка	108	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Гровер	108	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Шайба	108	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
22	Концевой выключатель	12	В эксплуатацию	Замечания не выявлены

			не вводилось	
23	Опоры концевого выключателя	9	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Крепежные болты	54	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
24	Стойка датчиков промывки	399	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Болты	800	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
25	Противокренный блок	399	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
	Болты	800	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
27	Комплект крепежных болтов	3	В эксплуатацию не вводилось	Замечания не выявлены
Отдельная опись инструмента				
1	Дрель эл-я Metabo	1	Новое	Замечания не выявлены
2	УШМ эл-я Metabo	1	Новое	Замечания не выявлены
3	Стяжки	2	Новое	Замечания не выявлены
4	Стропа 3т	2	Новое	Замечания не выявлены
5	Пистолет для туб	1	Новое	Замечания не выявлены
6	Тубы с герметиком	5	Новое	Замечания не выявлены
7	Лен монтажный	1	Новое	Замечания не выявлены
8	Цинковая монтажная смазка	2	Новое	Замечания не выявлены
9	Фум лента	10	Новое	Замечания не выявлены
10	Весло	3	Новое	Замечания не выявлены
12	Болты	200	Новое	Замечания не выявлены
	Гайки	200	Новое	Замечания не выявлены
	Шайбы	200	Новое	Замечания не выявлены