

Перечень реализуемого имущества АО «ГТЛК»

Техника/оборудование

Погрузочно-разгрузочная техника



№	Наименование имущества	Местонахождение	Торговая процедура
1	Электрический погрузчик тип RX 20-15 сер.№ 516210F00059	Челябинская обл., Увельский район, п. Формачево, ж\д станция, ул. Интернациональная, д. 1 (Транспортно–логистический комплекс «Южноуральский»)	Запрос коммерческих предложений на ЭТП: «Фабрикант». Номер торговой процедуры: 5441694 Дата и время начала приема заявок: 06.06.2025 Дата и время окончания приема заявок: 25.06.2025 12:00 Дата и время рассмотрения заявок: 25.06.2025 15:00 Ссылка на торговую процедуру: https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/55cTF-DH9WokYLoa3c1HGw
2	Электрический погрузчик тип RX 20-15 сер.№ 516210F00063		
3	Электрический штаблер тип FM-X 17 сер. №511903F00104		
4	Тележка гидравлическая HPS 25, сетевой № HLI0131998		
5	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17020074		
6	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17020073		
7	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030027		
8	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030028		
9	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030029		
10	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030030		
11	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030031		
12	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030032		
13	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030033		
14	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030034		
15	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030035		
16	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030036		
17	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030037		
18	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030038		
19	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030048		
20	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030051		
21	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030052		

22	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030053		
23	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030054		
24	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030055		
25	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030056		
26	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030057		
27	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030058		
28	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030059		
29	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030060		
30	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030061		
31	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 1150 мм), сетевой № ST17030062		
32	Тележка гидравлическая HPS 25 (вилы 800 мм), сетевой № ST17030014		
33	Электрический погрузчик тип RX 60-40 сер.№516327F00013		
34	Электрический погрузчик тип RX 60-40 сер.№516327F00014		
35	Электрический штаблер тип EXV10 сер.№ F20271F00192		
36	Электрический штаблер тип EXV10 сер.№ F20271F00193		
37	Электрический штаблер тип FM-X 17 с монтаж платформ для вилочной тех сер.		
38	Электрический штаблер тип FM-X 17 с монтаж платформ для вилочной тех сер.		
39	Электрический штаблер тип FM-X 17 с монтаж платформ для вилочной тех сер.		
40	Электрический штаблер тип FM-X 17 с монтаж платформ для вилочной тех сер.		
41	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00040		
42	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00041		
43	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00045		
44	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00046		
45	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00047		
46	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00048		
47	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00049		
48	Электрический штаблер тип MX-X с компл.навигации сер.№ 612301F00050		

Вертолет Ми-8АМТ, зав. № 8АМТ00643187747U, RA-24636 годные остатки



АО «ГТЛК» сообщает о проведении процедуры запроса коммерческих предложений на право заключения договора купли-продажи:

ЛОТ №1:

- Вертолет Ми-8АМТ, зав. № 8АМТ00643187747U, RA-24636 годные остатки, на условиях самовывоза силами и за счет Покупателя;

Адрес расположения Имущества: Ханты-Мансийский автономный округ-Югра, Сургутский район, Западно-Сургутское месторождение, Полигон Скол, стр. 1.

**Сбор коммерческих предложений
до 12:00 04.07.2025 г. включительно**

В случае Вашей заинтересованности, просим направить посредством функционала ЭТП <https://www.fabrikant.ru/> коммерческое предложение, оформленное на официальном бланке Вашей компании за подписью руководителя или уполномоченного им лица, с указанием информации о стоимости приобретения и о сроках оплаты.

Запрос коммерческих предложений на ЭТП: Фабрикант (<https://www.fabrikant.ru/>).

Номер торговой процедуры: 5444316

Дата и время начала приема заявок:

19.06.2025

Дата и время окончания приема заявок:

04.07.2025 12:00

Дата и время рассмотрения заявок:

04.07.2025 15:00

Ссылка на торговую процедуру:

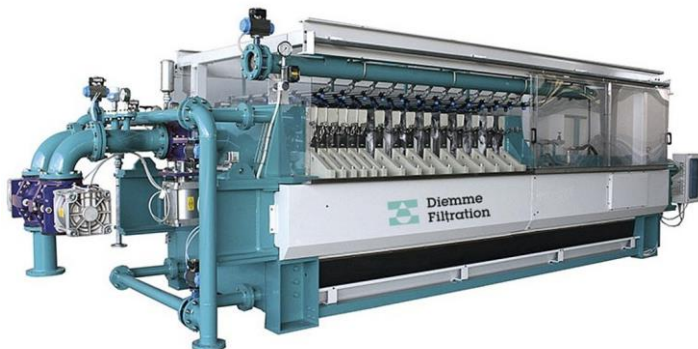
<https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/LkECcC6ZQ1Q2mzEg6GYbMg/>

14.02.2020 в районе аэропорта Сабетта в процессе снижения для выполнения посадки в усложнившихся метеоусловиях произошло столкновение вертолета Ми-8АМТ RA-24636 (далее – ВС) с земной поверхностью с последующим полным опрокидыванием ВС. В результате произошедшего события ВС получило значительные механические повреждения. Страховой компанией принято решение о признании авиационного происшествия страховым случаем по риску «конструктивная гибель».

Тип ВС	Ми-8АМТ
Серийный (заводской) номер	8АМТ00643187747U
Регистрационный номер	RA-24636
Назначение	транспортный
Наименование изготовителя	АО «Улан-Удэнский авиационный завод»
Количество и тип установленных двигателей	2 шт. ТВ3-117ВМ серии 02
Номер двигателя:	K7888218219
Номер двигателя:	K7888218220
Редуктор главный:	BP-14 №1040142833939
ВСУ:	SAFIR 5K/G MI №955
Дата изготовления ВС	03.06.2019 г.

Техника/оборудование

Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства DIEMME Enologia S.p.A (Италия)



* Фотография готового изделия с сайта изготовителя представлено в ознакомительных целях. Фотография реализуемого имущества представлена в извещении к торговой процедуре Запрос коммерческих предложений.

АО «ГТЛК» сообщает о проведении процедуры запроса коммерческих предложений по реализации: **Линии фильтрации пульпы после выщелачивания борной кислоты, производства DIEMME Enologia S.p.A (Италия)**, год изготовления 2008, расположена по адресу: Приморский край г. Дальнегорск, на условиях самовывоза. Оборудование находится в заводской упаковке в разобранном состоянии, в эксплуатацию не вводилось (частично хранится на открытой площадке и на закрытых складах).

**Сбор коммерческих предложений
до 12:00 07.07.2025 г.**

В случае Вашей заинтересованности, просим направить посредством функционала ЭТП <https://www.fabrikant.ru/> коммерческое предложение, оформленное на официальном бланке Вашей компании за подписью руководителя или уполномоченного им лица, с указанием информации о стоимости приобретения и о сроках оплаты.

Запрос коммерческих предложений на ЭТП: Фабрикант (<https://www.fabrikant.ru/>).

Номер торговой процедуры: 5444828

**Дата и время начала приема заявок:
20.06.2025**

**Дата и время окончания приема заявок:
07.07.2025 12:00**

**Дата и время рассмотрения заявок:
07.07.2025 15:00**

Ссылка на торговую процедуру:

<https://www.fabrikant.ru/v2/trades/procedure/view/QuRSdza-pwnJRAV8SVUvjg/>

Пресс-фильтры данного типа применяются в следующих отраслях промышленности:

- химическая промышленность;
- фармацевтическая промышленность;
- горно-добывающая промышленность;
- очистка промышленных и бытовых вод.

Характеристика обрабатываемого продукта:

Продукт, обрабатываемый пресс-фильтром, представляет собой пульпу с определёнными характеристиками текучести, жидкости с подвешенными твердыми частицами.

Линия фильтрации состоит:

1. Фильтр-пресс модели GHT 2000.P13 (3 ед.).

Объем фильтрации 19 925 л. Площадь фильтрации 910 кв. м. Максимальное давление подачи 5 бар. Максимальное давление сжатия 10 бар.

Фильтр-пресс оборудован рамой со вспомогательным оборудованием, встроенным коллектором сбора фильтрата, гидравлическим устройством одновременного открытия пластин, устройством встряхивания пластин, электрощитом управления.

2. Автоматическая система промывки фильтрационных полотен (3 ед.).

Оборудована кареткой с сенсорами, системой перемещения и датчиками.

3. Насос высокого давления для промывки фильтрационных полотен модели НР-К-25 (3 ед.).

Подача 18 куб. м/час. Рабочее давление 50 бар. Установленная мощность 37 кВт.

4. Центробежный насос подачи пульпы (3 ед.).

Подача 1300 куб. м/час при 15 м и 200 куб. м/час при 55 м. Установленная мощность 200 кВт.

5. Устройство сжатия кеки (3 ед.).

6. Электрощит управления с PLC (3 ед.).

С электроприводом и инвертором 200 кВт.

7. Комплектующие, запасные части и расходные материалы (76 наименований).

Контакты для информации:

Тел. (495) 221-00-12 (вн.4338, 4336, 4334)

Е-mail: auction@gtlk.ru, b4338@gtlk.ru, b4336@gtlk.ru